	Karta charakterystyki mieszaniny Gatunek: Filament PET-G	ID Dokumentu	PET-G
		Data wydania	07.01.2015
		Data aktualizacji	21.08.2017
		Strona	1 z 5

1. Identyfikacja substancji / mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

- | | |
|-----------------------------|--|
| a. Nazwa chemiczna produktu | politereftalan etylenowy modyfikowany glikolem |
| b. Zastosowanie | tworzywo drukujące w technologii FDM |
| c. Typ chemiczny | amorficzny tworzywo termoplastyczne |
| d. Adres producenta | FINNOTECH Sp. z o.o. |
| e. Numer telefonu / faxu | |
| f. Wyprodukowany przez | |

2. Identyfikacja zagrożeń


Zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi, produkt nie został sklasyfikowany jako niebezpieczny.

Wpływ nadmiernej ekspozycji:

- | | |
|--------------------------|--|
| a. Wdychanie | brak danych |
| b. Kontakt z oczami | oparzenia termiczne (w przypadku kontaktu ze stopionym materiałem) |
| c. Kontakt ze skórą | oparzenia termiczne (w przypadku kontaktu ze stopionym materiałem) |
| d. Spożycie | brak danych |
| e. Inny wpływ na zdrowie | brak danych |

3. Skład / informacja o składnikach

	Zawartość
a. Politereftalan etylenowy modyfikowany glikolem	95 ~ 98%
b. Typowe stabilizatory	0-3%
c. Typowe smary	0-3%
d. Barwniki	1-2%

	Karta charakterystyki mieszaniny Gatunek: Filament PET-G	ID Dokumentu	PET-G
		Data wydania	07.01.2015
		Data aktualizacji	21.08.2017
		Strona	2 z 5

4. Środki pierwszej pomocy


- | | |
|---------------------|---|
| a. Wdychanie | niezwłocznie wyprowadzić na świeże powietrze; w razie utrzymywania się objawów niezwłocznie skonsultować się z lekarzem |
| b. Kontakt z oczami | natychmiast przepłukać dużą ilością wody, także pod powiekami, oraz niezwłocznie skonsultować się z lekarzem |
| c. Kontakt ze skórą | umyć mydłem i wodą, a jeżeli wystąpią objawy zapewnić pomoc medyczną; w przypadku oparzenia gorącą substancją jak najszybciej schłodzić wodą miejsce kontaktu materiału ze skórą i udać się do lekarza w celu usunięcia substancji i leczenia oparzenia |
| d. Spożycie | skonsultować się z lekarzem |

5. Postępowanie w przypadku pożaru

- | | |
|---|--|
| a. Informacje ogólne | substancja może zbierać ładunki statyczne, powodując iskrzenie – źródło zapłonu |
| b. Środki gaśnicze | rozpylona woda, proszki gaśnicze, dwutlenek węgla |
| c. Specjalne wyposażenie ochronne dla straży pożarnej | urządzenia oddechowe z własnym obiegiem powietrza oraz pełna odzież ochronna |
| d. Inne informacje | drobny kurz polimeru może tworzyć wybuchową mieszaninę z powietrzem, dlatego należy unikać gromadzenia się pyłu np. na pułkach, podłodze |

6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

- | | |
|---|---|
| a. Indywidualne środki ostrożności | odpowiednie środki ochrony indywidualnej |
| b. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska | nie uważany za niebezpieczny dla środowiska |
| c. Usuwanie skażenia | zgarnąć i umieścić w oznakowanym pojemniku w celu utylizacji jako odpad chemiczny |

	Karta charakterystyki mieszanej Gatunek: Filament PET-G	ID Dokumentu	PET-G
		Data wydania	07.01.2015
		Data aktualizacji	21.08.2017
		Strona	3 z 5

7. Postępowanie z substancjami oraz ich magazynowanie


- a. Bezpieczne postępowanie unikać kontaktu ze stopionym materiałem, minimalizować gromadzenie się pyłu
- b. Bezpieczne magazynowanie pojemniki muszą być zawsze zamknięte

8. Kontrola zagrożenia / środki ochrony indywidualnej

- a. Techniczne środki kontroli zapewnić dobrą wentylację ogólną, której intensywność powinna być dostosowana do warunków; w miarę możliwości zaleca się hermetyzację procesu, stosowanie wyciągów miejscowych, w celu utrzymania poziomu zanieczyszczeń powietrza poniżej dopuszczalnego poziomu
- b. Indywidualne środki ochrony
- ochrona oczu i twarzy minimalizować kontakt substancji z oczami; podczas pracy z materiałem stopionym zakładać osłonę twarzy
 - ochrona skóry minimalizować kontakt ze skórą; podczas pracy z materiałem stopionym używać rękawic chroniących przed oparzeniami termicznymi
 - ochrona dróg oddechowych w przypadku braku środków technicznych lub miejscowym przekroczeniu zalecanych granic zanieczyszczenia powietrza, należy używać respiratora z filtrem kurzu; przed wyborem i użytkowaniem respiratora należy skonsultować się z inspektorem BHP lub producentem

9. Właściwości fizyczne i chemiczne

- a. Postać włókno
- b. Zapach lekki
- c. pH brak danych
- d. Gęstość brak danych
- e. Temperatura samozapłonu 454°C
- f. Prędkość parowania brak danych
- g. Ciśnienie pary brak danych
- h. Gęstość pary brak danych
- i. Rozpuszczalność w wodzie nieznacząco
- j. Rozpuszczalność w rozpuszczalnikach brak danych

	Karta charakterystyki mieszaniny Gatunek: Filament PET-G	ID Dokumentu	PET-G
		Data wydania	07.01.2015
		Data aktualizacji	21.08.2017
		Strona	4 z 5

10. Stabilność i reaktywność

- | | |
|------------------------------------|------------------------------------|
| a. Stabilność chemiczna | stabilny |
| b. Reaktywność | żadnych znanych |
| c. Unikać warunków | żadnych (w temperaturze otoczenia) |
| d. Materiały niezgodne | środki silnie utleniające |
| e. Niebezpieczne produkty rozkładu | tlenek węgla, dwutlenek węgla |

11. Informacje toksykologiczne

Zobacz punkt 2. dotyczący potencjalnych skutków zdrowotnych.

12. Informacje ekologiczne

- | | |
|------------------------------------|--|
| a. Toksyczność | może być toksyczny dla organizmów żyjących w środowisku wodnym |
| b. Trwałość i zdolność do rozkładu | brak danych |


13. Uwagi dotyczące utylizacji

Nie wyrzucać do kanalizacji, wody lub zakopywać w ziemi. Wszelkie metody usuwania odpadów muszą być zgodne ze wszystkimi krajowymi i lokalnymi przepisami prawa, które to regulacje mogą się różnić w różnych miejscach. Charakterystyki odpadów oraz zgodność procesu ich usuwania z przepisami prawa leżą wyłącznie w gestii wytwórców odpadów.

W przypadku niewykorzystanego i nieskażonego produktu preferowane opcje obejmują wysłanie do licencjonowanego recyklingu, odzysku, spalarni lub innego zakładu zajmującego się termicznym usuwaniem odpadów.

14. Informacje o transporcie

Nie klasyfikowany jako niebezpieczny, zgodnie z przepisami transportowymi.

	Karta charakterystyki mieszanej Gatunek: Filament PET-G	ID Dokumentu	PET-G
		Data wydania	07.01.2015
		Data aktualizacji	21.08.2017
		Strona	5 z 5

15. Informacje dotyczące przepisów prawnych

- | | |
|--|---|
| a. TSCA (Ustawa o kontroli substancji toksycznych) | wymieniony; zanieczyszczenia obecne w materiale są zwolnione z obowiązku ich wymieniania |
| b. DSL (Kanadyjska wewnętrzna lista substancji) | umieszczony; zanieczyszczenia obecne w materiale są zwolnione z obowiązku ich wymieniania |
| c. ACIS („Australijski spis substancji chemicznych) | umieszczony w AICS |
| d. MITI (Japoński informator o istniejących i nowych substancjach chemicznych) | umieszczony |
| e. ECL (Koreańska ustawa o kontroli substancji toksycznych) | wymieniony |
| f. Inwentarz Filipin (PICCS) | wymieniony |
| g. Wykaz Substancji Chemicznych Obowiązujący w Chinach | wszystkie komponenty materiału znajdują się w Wykazie |

16. Inne informacje

Produkt należy przechowywać i używać zgodnie z ogólnie przyjętymi zasadami higieny przemysłowej i zgodnie ze wszystkimi mającymi zastosowanie przepisami prawa. Informacje podane w niniejszym dokumencie oparte są na wiedzy posiadanej w obecnym momencie z punktu widzenia wymogów bezpieczeństwa. Nie powinny być zatem interpretowane jako gwarancja określonych właściwości.