	Karta charakterystyki mieszaniny Gatunek: Filament Bioflex	ID Dokumentu	Bioflex
		Data wydania	4.08.2015
		Data aktualizacji	12.09.2017
		Strona	1 z 5

1. Identyfikacja substancji / mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

- | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| a. Nazwa chemiczna produktu | biodegradowalny poliester |
| b. Zastosowanie | tworzywo drukujące w technologii FDM |
| c. Typ chemiczny | tworzywo termoplastyczne |
| d. Adres producenta | FINNOTECH Sp. z o.o. |
| e. Numer telefonu / faxu | |
| f. Wyprodukowany przez | |


2. Identyfikacja zagrożeń

Wpływ nadmiernej ekspozycji:

- | | |
|----------------------------|--|
| a. Kontakt z oczami | nie wykazuje właściwości szkodliwych, przy właściwym użytkowaniu |
| b. Kontakt ze skórą | nie wykazuje właściwości szkodliwych, przy właściwym użytkowaniu |
| c. Wchłanianie przez skórę | nie wykazuje właściwości szkodliwych, przy właściwym użytkowaniu |
| d. Spożycie | nie wykazuje właściwości szkodliwych, przy właściwym użytkowaniu |
| e. Wdychanie | nie wykazuje właściwości szkodliwych, przy właściwym użytkowaniu |

3. Skład / informacja o składnikach

Masa formierska na bazie poliestru. Niniejsza informacja ma zastosowanie do grupy produktów. Zawiera tylko dane dotyczące bezpieczeństwa.

	Karta charakterystyki mieszanej Gatunek: Filament Bioflex	ID Dokumentu	Bioflex
		Data wydania	4.08.2015
		Data aktualizacji	12.09.2017
		Strona	2 z 5

4. Pierwsza pomoc


- a. Kontakt z oczami natychmiast przepłukać oczy dużą ilością bieżącej wody, także pod powiekami, przez co najmniej 15 minut oraz zasięgnąć porady lekarskiej
- b. Kontakt ze skórą postępowanie kliniczne w przypadku oparzeniami spowodowanymi roztopionym materiałem
- c. Spożycie nigdy nie podawać niczego doustnie osobie nieprzytomnej oraz nie wywoływać wymiotów bez porady lekarskiej; natychmiast przepłukać usta wodą
- d. Wdychanie podrażnienie parami powstałymi przy obróbce termicznej: zapewnić dostęp do świeżego powietrza, zasięgnąć porady lekarskiej

5. Postępowanie w przypadku pożaru

- a. Środki gaśnicze rozproszony strumień wody, dwutlenek węgla, piana gaśnicza, suchy proszek gaśniczy
- b. Niebezpieczne produkty spalania tlenek węgla, dwutlenek węgla, tetrahydrofuran, szkodliwe opary/dymy, sadze
- c. Specjalne wyposażenie ochronne dla straży pożarnej aparat oddechowy z własnym ciśnieniem oraz pełne wyposażenie ochronne
- d. Inne informacje pozostałości po pożarze oraz skażona woda muszą być usunięte zgodnie z obowiązującymi przepisami

6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

- a. Indywidualne środki ostrożności unikać wdychania, trzymać z dala od źródeł zapłonu
- b. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska specjalne środki ostrożności nie są wymagane
- c. Usuwanie skażenia zebrać próżniowo rozsypany materiał i umieścić w oznakowanym pojemniku w celu utylizacji

	<p align="center">Karta charakterystyki mieszaniny</p> <p align="center">Gatunek: Filament Bioflex</p>	ID Dokumentu	Bioflex
		Data wydania	4.08.2015
		Data aktualizacji	12.09.2017
		Strona	3 z 5

7. Postępowanie z substancjami oraz ich magazynowanie


- a. Bezpieczne postępowanie zapewnić odpowiednią wentylację wyciągową, unikać tworzenia i osadzania się pyłu
- b. Bezpieczne magazynowanie chronić przed wilgocią oraz przed źródłami zapłonu

8. Kontrola zagrożenia / środki ochrony indywidualnej

- a. Techniczne środki kontroli w trakcie obróbki termicznej należy zapewnić dobrą wentylację, unikać tworzenia się pyłu, który należy usuwać bezpośrednio w miejscu powstawania
- b. Środki ochrony osobistej
- ochrona oczu okulary ochronne z bocznymi osłonami
 - ochrona skóry i ciała robocza odzież ochronna
 - ochrona dróg oddechowych w przypadku powstawania pyłu: używać respiratora z odpowiednim filtrem; w przypadku obróbki termicznej: używać respirator z filtrem przeciw parom organicznym przed wyrobem i użytkowaniem respiratora należy skonsultować z inspektorem BHP lub producentem
 - ochrona rąk rękawice ochronne z izolacją termiczną

9. Właściwości fizyczne i chemiczne

- a. Postać włókno
- b. Zapach słaby specyficzny zapach
- c. pH nie dotyczy
- d. Gęstość 1,26 g/cm³
- e. Temperatura samozapłonu >400°C
- f. Środek ciężkości brak danych
- g. Ciśnienie pary brak danych
- h. Gęstość pary brak danych
- i. Rozpuszczalność w wodzie nierozpuszczalny
- j. Rozpuszczalność w rozpuszczalnikach brak danych

	Karta charakterystyki mieszaniny Gatunek: Filament Bioflex	ID Dokumentu	Bioflex
		Data wydania	4.08.2015
		Data aktualizacji	12.09.2017
		Strona	4 z 5

10. Stabilność i reaktywność

- | | |
|-----------------------------------|---|
| a. Stabilność chemiczna | trwały przy przechowywaniu w zalecanych warunkach |
| b. Unikać warunków | unikać wysokich temperatur oraz źródeł zapłonu |
| c. Materiały niezgodne | silne utleniacze |
| d. Niebezpieczny produkt rozkładu | tlenek węgla, dwutlenek węgla, tetrahydrofuran, szkodliwe opary/dymy, sadze |

11. Informacje toksykologiczne

Zobacz punkt 2. dotyczący potencjalnych skutków zdrowotnych.


12. Informacje ekologiczne

- | | |
|------------------------------------|--|
| a. Toksyczność | istnieje duże prawdopodobieństwo, że produkt nie jest szkodliwy dla organizmów wodnych; produkt nie został przetestowany; oświadczenie na podstawie struktury produktu |
| b. Trwałość i zdolność do rozkładu | produkt ulega biodegradacji |
| c. Zdolność do bioakumulacji | bioakumulacja w wodzie jest mało prawdopodobna |
| d. Mobilność w glebie | nie ma podstaw do przeprowadzenia badań naukowych |

13. Uwagi dotyczące utylizacji

Nie wyrzucać do kanalizacji, wody lub zakopywać w ziemi. Wszelkie metody usuwania odpadów muszą być zgodne ze wszystkimi krajowymi i lokalnymi przepisami prawa, które to regulacje mogą się różnić w różnych miejscach. Charakterystyki odpadów oraz zgodność procesu ich usuwania z przepisami prawa leżą wyłącznie w gestii wytwórców odpadów.

W przypadku niewykorzystanego i nieskażonego produktu preferowane opcje obejmują wysłanie do licencjonowanego recyklingu, odzysku, spalarni lub innego zakładu zajmującego się termicznym usuwaniem odpadów.

	Karta charakterystyki mieszaniny Gatunek: Filament Bioflex	ID Dokumentu	Bioflex
		Data wydania	4.08.2015
		Data aktualizacji	12.09.2017
		Strona	5 z 5

14. Informacje o transporcie

Nie klasyfikowany jako niebezpieczny, zgodnie z przepisami transportowymi.

15. Informacje dotyczące przepisów

Brak etykietowania koniecznych zgodnie z dyrektywami WE 2006/121/WE lub 1999/45/WE oraz ich aktualnymi dostosowaniami i ustalonymi przepisami krajowymi.

16. Inne informacje

Produkt należy przechowywać i używać zgodnie z ogólnie przyjętymi zasadami higieny przemysłowej i zgodnie ze wszystkimi mającymi zastosowanie przepisami prawa. Informacje podane w niniejszym dokumencie oparte są na wiedzy posiadanej w obecnym momencie z punktu widzenia wymogów bezpieczeństwa. Nie powinny być zatem interpretowane jako gwarancja określonych właściwości.